

艾力特 T3304

产品简介

艾力特 T3304 是一款紫外线光固化胶粘剂。专用于灌封，密封和粘接作用。它对大多数塑料具有优异的化学性能。T3304 针对 PET, PMMA, PVC 和 ABS 有着高强度的粘接。固化后形成柔韧灵活的胶质，有着优异的抗震动性。

产品特点

- 灌封，密封和粘接应用的优异化学性能
- 深层固化，低收缩性
- 高韧性，耐冲击
- 抗热循环和热冲击

使用说明

- 1 直接在基材的一面涂上胶水
 - 2 将两部分基材粘合在一起，确保胶水跟两个面完全接触
 - 3 用紫外线灯照以固化
- 建议紫外线的光源强度为 $100\text{mW}/\text{cm}^2$ ，（至少 $50\text{mW}/\text{cm}^2$ ），平均峰值光波长 375nm ，光波包含波长（ $220\sim 250\text{nm}$ ）的将有助于表面干燥快，（ $400\sim 430$ ）固化时间更快。固化速度取决于紫外线的强度、粘接层的厚度以及材料的厚度、还有光照的时间长短。

物理性质

外观：透明液体（微淡黄色）
 化学成分：聚氨酯丙烯酸
 比重 [g/cm^3]：25°C 时为 1.05
 闪点 (TCC)：>95°C
 粘度¹ 25°C (CPS)：2600cps
 （布鲁克菲尔德线特性，范围（2100-3100cps）
 第二主轴，转速每分钟 6 转）

固化条件：

此数据在玻璃与钢的粘照射在紫外线强度为 $100\text{mW}/\text{cm}^2$ 的中压汞灯下所测得：
 紫外线灯的光源：
 固化时间（厚度 0.02mm）：7~15 秒

固化的深度 [mm] 8.5mm
 固化的波长范围：215 - 438nm

固化后性能

固化条件：紫外线强度为 $100\text{mW}/\text{cm}^2$ ，波长为 375nm 的中压汞灯照明 40 秒所得）

断裂伸张率 [%] 259%
 肖氏硬度 (ASTM D2240) A46
 抗剪强度 [PSI] (ASTM D-4501) 2, 200
 对钢的冲击力 >23ftlbs/in²
 应用温度范围 -50+150°C
 热膨胀系数 (ASTM D696)
 (TMA 方法)
 Tg 以上: 13×10^{-5}
 Tg 以下: 28×10^{-5}
 折射率 1.52
 吸水率 [%] 1.6%
 表面电阻 [W. cm] 1.7×10^8
 绝缘强度 [kV/mm] (ASTM D257) 25

粘接材料参考

基材
 PC E
 PE E
 ABS E
 PMMA (丙烯酸酯) E
 玻璃 G
 不锈钢 X
 铝 G
 PET E
 APET E
 铜 G
 PVC E
 尼龙 E

注：E = 优秀, G = 好; X: 不建议

固化物性能

固化条件：40 秒，中压汞灯照射（波长为 375nm，紫外线强度为 100mW/cm²）

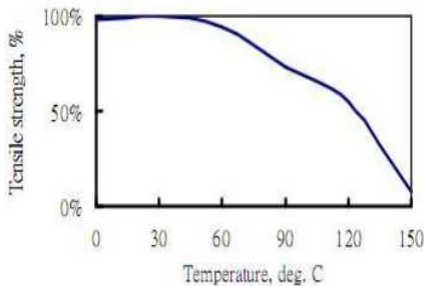
部分粘接的材料：磨蚀钢和玻璃（用异丙醇拭擦）
对照差距控制<0.005 英寸（0.012 毫米）

拉伸剪切强度测试

光照 60 秒，光照强度：100mW/cm²，指定材料粘接 24 小时后测试。

部分粘接材料	值
PC 和 PC (IPA 拭擦)	*890
PC 和 PVC (IPA 拭擦)	*1280
PC 和 ABS (IPA 拭擦)	*910
PI 和 ABS (IPA 拭擦)	1150
PI 和玻璃	985
PMMA 和 PMMA (IPA 拭擦)	*1230
PETP 和 PETP (IPA 拭擦)	375
PC 和铝	1650

*材料损坏



环境测试—热强度：

在特定温度下的拉伸剪切强度%
(ASTMD1002)

环境测试—耐老化

保留其原有 100%的强度（玻璃和玻璃）

环境	初始强度保留率%	条件
干热	100	95°C, 2 周
湿热	100	45°C, 95%RH, 1 周
沸水	100	2 小时
水浸	100	25°C, 1 周
90%异丙醇浸	76	25°C, 24 小时

注意：E=优秀 G=好 X=不建议

存储

艾力特 T3304 属于光热敏感性产品，应储存于干燥及阴暗的环境下，并避免阳光照射及接近光源以获取最佳的保存期限，产品暴露于阳光之下可能影响其胶液性能。

有效保存期：12 个月（储存于 5~28°C,）

包装规格

50ml 瓶装，250ml 瓶装，1KG 桶装

健康与安全

刺激性：本品属工业用途品，含有丙烯酸碳低聚物，多聚体，光引发剂。会导致过敏性皮炎（皮疹）。避免接触皮肤和眼睛。万一与皮肤接触，立即用大量的清水冲洗至少 15 分钟，如果不慎入眼，请立刻询医。

急救：万一与皮肤接触，请立即用大量的清水冲洗至少 15 分钟，如果不慎入眼，应立刻询医。

详细细节参考材料安全数据。



说明

此数据是艾力特科技技术人员在实验室所测，力求准确，对客户的使用有一定的参考价值，但是由于每个客户的使用方法不尽相同，不能确保客户的数据的完全一致性，客户需根据自身的情况找出最佳的工艺与方法。有任何疑问可与香港艾力特科技（国际）有限公司与广州艾力特胶粘制品有限公司技术服务部联系。