

### 产品简介

L2620 是一种单组份、耐高温、高粘度、高强度，耐化学性优良的厌氧型圆柱型零件固持剂。本品在两个紧密配合的金属表面间，并与空气隔绝时固化。

### 典型用途

为轴承及滑动配合件装配固定用。用于最大径向间隙 0.12mm 的圆柱型零件固持。典型用途：固持气门套管、注塑机蕊套、阀套、缸套、键槽等。

### 固化前特性

	典型值	范围
颜色	绿	
基料化学成份	甲基丙烯酸酯	
粘度 25°C, mPa·s (GB/T2794-1995)		
Brookfield RVF		
3#转子 12rpm	8000	7000-20000
密度 g/cm <sup>3</sup> (GB/T13354-1992)	1.16	1.1-1.2
闪点°C		≥93
最大填充间隙 mm		0.12
固定时间 min	30	30-60
固化后性		
室温下全固时间 hrs	24	
破坏力矩 N.m	25	20-30
(GB/T18747-2002)		
平均拆卸力矩 N.m	20	20-40
(GB/T18747-2002)		
工作温度°C		-55~230
静剪切强度 (MPa)		>17.9

#### 说明

本文的数据是实验室条件下获得，由于作用条件的差异，使用者要参照这些数据和条件进行分析，使用者要参照这些数据和条件进行分析。艾力特公司不担保销售艾力特产品和特定工况下使用艾力特产品出现的问题，不承担任何用途，间接或意外损失责任。

用户在使用过程遇到什么问题，可以和艾力特公司技术服务部联系，我们将为您提供一切帮助。

### 耐化学/溶剂性能

在下列条件下老化，并在 22°C 测试

溶剂	温度°C	初始强度剩有率%
----	------	----------

		100h	500h	1000h
机油	125	100	100	100
无铅汽油	22	100	100	95
乙醇	22	100	90	90
丙酮	22	95	95	95
氢氧化钠 10%	40	100	100	70
盐酸 10%	40	100	100	100
水/乙二醇 (50%/50%)	87	100	85	85

### 使用说明

涂胶部位应该清除油污并清洗，建议使用金属清洁剂。将足够胶量涂在结合部位，按常规方法进行装配，留有足够的固化时间。

如长期存放，用时应摇匀

### 注意事项

请勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染胶液。本品含丙烯酸和甲基丙烯酸羟丙酯，对皮肤眼睛有刺激作用。若不慎接触眼睛和皮肤，立即用清水冲洗。不宜用在塑料件上。

### 存放条件

在 8~28°C 阴凉干燥处存放。

保质期：二年

### 规格

瓶装：...50ml、250ml。

### 数据有效范围

本数据说明书中的包含的典型值或范围值，是基于真实的测试和定期验证的结果。

### 说明

本文中所包含的各种数据信息并被认为是可靠的，但仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法或因个人使用不当造成的不良后果，我们不承担责任。用户有责任认真了解本产品的使用方法后再决定如何使用，用户应遵守这些防范措施保证人员及财产的安全。